

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง  
จำนวน ๓ คัน  
สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน

\*\*\*\*\*

๑. ความเป็นมา

ด้วยสำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน ได้รับจัดสรรจากเงินกองทุนเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน แผนบริหารทางกลยุทธ์ กลุ่มงานการบริหารจัดการ งบลงทุน ประจำปีงบประมาณรายจ่าย พ.ศ.๒๕๖๑ เพื่อดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ทดแทนของเดิม จำนวน ๓ คัน ดังนี้

๑.๑ รถยนต์นั่งส่วนบุคคล จำนวน ๒ คัน เป็นเงิน ๑,๕๖๘,๐๐๐.๐๐ บาท

๑.๒ รถยนต์โดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๑,๒๘๘,๐๐๐.๐๐ บาท

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อทดแทนรถยนต์ส่วนบุคคล ของสำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน จำนวน ๓ คัน ที่ใช้งานมานานเกินกว่า ๑๐ ปี

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ ไม่เป็นผู้ซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๒ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุดังที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ

๓.๕ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น และหรือต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๓.๖ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธ ไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๗ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่เป็นผู้อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

กฤษณา  
30/8  
HCB

๓.๘ ผู้ยื่นข้อเสนอที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ต้องลงทะเบียนในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

#### ๔. เงื่อนไขในการเสนอราคา

๔.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเป็นตัวแทน ผู้แทนจำหน่าย ที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต (สำนักงานใหญ่) ผู้ประกอบ หรือ ผู้ผลิตรถยนต์ ทั้งนี้ จะต้องแนบหลักฐานที่ได้รับการแต่งตั้ง พร้อมรับรองสำเนาอื่นพร้อมเอกสารเสนอราคา

๔.๒ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องรับรองว่า รถยนต์ที่เสนอราคานี้เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน จะต้องเป็นรถยนต์ที่ผลิตจากโรงงานรุ่นใหม่ล่าสุด และจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานเดียวกันของบริษัทผู้ผลิต (สำนักงานใหญ่) ไม่น้อยกว่า ๗๗ จังหวัด เพื่อรองรับการเข้าบริการพร้อมทั้งแนบเอกสารรับรองศูนย์บริการจากบริษัทผู้ผลิต (สำนักงานใหญ่) มาพร้อมกับการเสนอราคา

๔.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องแนบแค็ตตาล็อกต้นฉบับที่มีรายละเอียดของเครื่องยนต์และส่วนประกอบอื่นๆ ที่สำคัญ เพื่อประกอบการพิจารณา

๔.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับประกันคุณภาพใช้งานอย่างน้อย ๕ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร (ขึ้นอยู่กับระยะใดถึงก่อน) หากเกิดชำรุดเสียหายเนื่องจากการใช้งานตามปกติ ผู้เสนอราคาจะต้องแก้ไขให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ภายใน ๗ วัน และต้องไม่เรียกร้องค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

๔.๕ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีหนังสือยืนยันว่า สามารถดำเนินการตามขอบเขตของงานที่สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน กำหนดได้อย่างถูกต้องครบถ้วน และสามารถจดทะเบียนรถยนต์ได้ถูกต้องตามกฎหมาย

๔.๖ ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมเครื่องปรับอากาศ ภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีสรรพสามิต ตลอดจนค่าใช้จ่ายในการจดทะเบียนรถยนต์

๔.๗ ในการประกวดราคาซื้อครั้งนี้ สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน จะพิจารณาที่ราคาต่อรายการ

#### ๕. แบบรูปรายการ หรือคุณลักษณะเฉพาะ

๕.๑ รถยนต์นั่งส่วนบุคคล จำนวน ๒ คัน เป็นเงิน ๑,๕๖๘,๐๐๐.๐๐ บาท

สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน ได้กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของ รถยนต์นั่งส่วนบุคคล ขนาด ๗ ที่นั่ง ดังนี้

๕.๑.๑ ลักษณะทั่วไป

- (๑) เป็นรถยนต์นั่งเก๋งมี ๒ ตอน ๔ ประตู เครื่องยนต์เบนซิน พวงมาลัยขวาพร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- (๒) เกียร์ออโต้ ขับเคลื่อน ๒ ล้อหน้า
- (๓) มีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์และวัดความเร็วรถยนต์ที่หน้าปัด
- (๔) ดิดกระจกมองหลังภายในเก๋ง ๑ อัน และกระจกมองซ้ายขวา ข้างละ ๑ อัน สามารถปรับได้ด้วยไฟฟ้า
- (๕) มีที่บังแดดภายในเก๋ง ๒ อันและที่ฉีดน้ำล้างกระจกแบบไฟฟ้า
- (๖) เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๕.๑.๒ เครื่องยนต์

- (๑) เครื่องยนต์เบนซิน ๔ จังหวะ ควบคุมการฉีดจ่ายน้ำมันด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
- (๒) ปริมาตรกระบอกสูบไม่เกิน ๑,๖๐๐ ซีซี.
- (๓) มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๖๕ กิโลวัตต์ ที่รอบเครื่องยนต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

กมล  
๕๐๘  
๗๕๘

- ๕.๑.๓ ระบบไฟฟ้า  
 แบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๕.๑.๔ ระบบห้ามล้อ  
 หน้า – ดิสก์เบรก พร้อมครีบบระบายความร้อน
- ๕.๑.๕ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง  
 ถังน้ำมัน มีความจุไม่น้อยกว่า ๔๐ ลิตร
- ๕.๑.๖ ขนาดล้อและยาง  
 ยางเรเดียลพร้อมล้ออะลูมิเนียมอัลลอยด์ จำนวน ๔ ล้อ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๕.๑.๗ ขนาดตัวรถ  
 เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๕.๑.๘ สีและตัวถังรถ  
 (๑) สีรถใช้เมทัลลิกตามมาตรฐานของผู้ผลิต(สีบรอนซ์เงิน)  
 (๒) ตัวถังใต้ท้องรถพ่นด้วยน้ำยากันสนิมมีการรับประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๕.๑.๙ อุปกรณ์ประจำรถ  
 (๑) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศพร้อมฟิล์มกรองแสงรอบคัน  
 (๒) วิทยุแบบดิจิตอล พร้อมลำโพงอย่างดีจำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต  
 (๓) พวงมาลัยสามารถปรับระดับได้ ๔ ทิศทาง  
 (๔) กระจกประตูทั้ง ๔ บานสามารถปรับขึ้น - ลง ได้ด้วยระบบไฟฟ้า  
 (๕) ระบบเซ็นทรัลล็อก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต  
 (๖) รีโมทคอนโทรล  
 (๗) จอแสดงผลข้อมูลการขับขี่ (MULTI INFO DISPLAY)  
 (๘) กระจกมองข้างปรับด้วยไฟฟ้า  
 (๙) เข็มขัดนิรภัยแบบ ๓ จุด จำนวน ๔ ที่นั่ง  
 (๑๐) ยางอะไหล่ เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต  
 (๑๑) ครอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบโลหะ จำนวน ๑ ชุด  
 (๑๒) เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต  
 (๑๓) ยางปูพื้นรถ จำนวน ๔ แผ่น  
 (๑๔) หนังสือคู่มือการใช้รถและหนังสือการรับประกันต่างๆ จำนวน ๑ ชุด  
 (๑๕) จัดทำพันตราเครื่องหมาย (โลโก้) พร้อมชื่อสำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน ติดด้านข้างรถโดยเครื่องหมายมีความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และสำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน มีความสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ติดไว้ตรงประตูด้านหน้าซ้าย-ขวา  
 (๑๖) จัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ โดกรมธรรม์คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี  
 (๑๗) อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึง จะต้องมีการรับประกันตามกำหนด เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒๗๐๐๐  
 ๓๐/๕  
 ๗/๕

## ๕.๒ รถยนต์โดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๑,๒๘๘,๐๐๐.๐๐ บาท

สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน ได้กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ของรถยนต์โดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง ดังนี้

### ๕.๒.๑ คุณลักษณะทั่วไป

(๑) เป็นรถยนต์นั่งแบบไมโครบัสหลังคาสูงที่โรงงานผลิตรุ่นล่าสุด มีที่นั่ง ๑๒ ที่นั่ง เบาะที่นั่งคนขับและเบาะผู้โดยสารด้านซ้ายสามารถปรับเอน และเลื่อนได้ ภายในห้องโดยสารเป็นเบาะนั่ง แบบพนักพิงสูงสามารถปรับเอนนอนได้ ๙ ที่นั่ง โดยทุกที่นั่งในห้องโดยสารจะต้องเป็นเบาะ ขนาดใหญ่ และหุ้มด้วยหนังอย่างดี พร้อมทั้งวางแขนแบบพับเก็บได้ทุกที่นั่งซึ่งสามารถจดทะเบียนรถยนต์ได้ถูกต้องตามกฎหมาย

(๒) สีตัวรถเป็นสีขาวหรือสีบรอนซ์เงิน (Silver Metallic) หรือที่ผู้ซื้อกำหนดภายหลัง

### ๕.๒.๒ คุณลักษณะทางเทคนิค

(๑) เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์

(๒) ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหัวฉีดไอดีเร็คอินเจ็คชั่น (เครื่องยนต์ระบบ คอมมอนเรล)

(๓) ระบายความร้อนด้วยน้ำ

(๔) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี

(๕) กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

(๖) แรงบิดสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๓๐๐ นิวตันเมตร/รอบต่อนาที

### ๕.๒.๓ ระบบขับเคลื่อนและระบบช่วงล่าง

(๑) ระบบคลัทช์ แบบแห้งแผ่นเดียว

(๒) เกียร์กระปุก ขับเคลื่อนเดินหน้า ๕ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์

(๓) พวงมาลัยขวาชนิตช่วยผ่อนแรง (เพาเวอร์)

(๔) ระบบเบรกล้อหน้า แบบดิสก์เบรกมีครีบริบหรือ ช่องระบายความร้อน

(๕) ระบบเบรกล้อหลัง แบบดรัมเบรกพร้อมวาล์วปรับแรงดัน น้ำมันเบรก

(๖) มีระบบห้ามล้อด้วยมือ

(๗) ระบบกันสะเทือนหน้าเป็นอิสระปีกนกคู่ ทอร์ชั่นบาร์ พร้อมเหล็กกันโคลง

(๘) ระบบกันสะเทือนหลังใช้แหนบซ้อนพร้อมโช้คอัพ

(๙) ยางเรเดียลขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้กับรถรุ่นที่ เสนอราคา ซึ่งสามารถใช้งานได้สะดวก และปลอดภัย จำนวน ๕ เส้น โดยต้องเป็นยางใหม่ซึ่งผลิตมาแล้วไม่เกิน ๖ เดือน นับจากวันที่ส่งมอบ

(๑๐) กระจกล้อแบบอัลลอยด์ กับรถรุ่นที่เสนอราคา โดยมีความปลอดภัยในการใช้งาน จำนวน ๔ ล้อ และยางอะไหล่ตามมาตรฐานผู้ผลิต

### ๕.๒.๔ ห้องโดยสาร

(๑) ตู้โดยสารมีกระจกหน้าต่างด้านข้าง ซ้าย-ขวา เปิด-ปิด ด้วยการเลื่อน สามารถปิดล็อคได้ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๒) ประตูท้ายรถติดตั้งกระจกบานใหญ่แผ่นเดียว มีระบบไล่ฝ้าและสามารถเปิดออกได้จากในตัวรถ

(๓) กระจกทุกบานต้องเป็นกระจกนิรภัย (Safety Glass) ที่มีมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมรับรองคุณภาพ โดยกระจกหน้าเป็นกระจกนิรภัยแบบสองชั้น

(๔) มีคอนโซลหลังคนขับ

(๕) พื้นปูด้วยไม้อัดหนาไม่น้อยกว่า ๑๐ มม. กรูหรือปูทับด้วยกระเบื้องยางแผ่นเรียบหรือพรมใยสังเคราะห์

- (๖) การจัดวางที่นั่งผู้โดยสารให้เป็นไปตามประกาศกรมขนส่งทางบก เรื่อง การจัดวางที่นั่งรถตู้โดยสารสาธารณะ ตามมาตรการเพิ่มความปลอดภัยในรถโดยสารสาธารณะ พ.ศ. ๒๕๖๐ ซึ่งประกาศราชกิจจานุเบกษา ๕ เมษายน ๒๕๖๐
- (๗) เบาะนั่งและพนักพิงทั้งหมด หุ้มด้วยไวเนล (หนังเทียม) ที่มีคุณภาพดี
- (๘) มีเบาะนั่ง นั่งได้ ๑๒ ที่นั่ง เบาะนั่งตอนหน้า นั่งได้ ๑ คน เบาะนั่งคู่หน้า แยกอิสระ สามารถเลื่อนปรับระยะและพนักพิงปรับเอนได้หลายระดับ
- (๙) ตู้โดยสารตอนหลังมีเบาะนั่งแบบแยกที่นั่ง พนักพิงสามารถปรับเอนได้หลายระดับ จำนวน ๑๑ ที่นั่ง มีหมอนรองศีรษะทุกที่นั่ง
- (๑๐) เบาะแถวสุดท้ายสามารถพับเก็บเพื่อวางสัมภาระได้

#### ๕.๒.๕ ระบบความปลอดภัย

- (๑) มีระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมรีโมทและระบบป้องกันสตาร์ทด้วยกุญแจปลอม (Immobilizer) ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (๒) มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- (๓) โครงสร้างตัวถังนิรภัยและคานเหล็กนิรภัยกันกระแทกด้านข้าง
- (๔) วาล์วตัดน้ำอัดโนมิตี
- (๕) กระจกบังลมหน้าแบบอัดช้อนนิรภัย ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (๖) ติดตั้งไฟเบรกดวงที่สาม
- (๗) กระจกหลังแบบไล่ฝ้า
- (๘) ระบบเบรกป้องกันล้อล็อก ABS

#### ๕.๒.๖ ระบบเครื่องเสียง ไฟฟ้าและแสงสว่าง

- (๑) แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ มีความจุไม่น้อยกว่า ๘๐ แอมป์/ชั่วโมง
- (๒) กระจกหน้าต่างด้านหน้าทั้งสองข้างปรับเลื่อนขึ้นลงด้วยไฟฟ้าโดยมีระบบป้องกันการหนีบด้านข้าง
- (๓) กระจกมองข้างซ้าย ขวา ข้างละ ๑ บาน สามารถพับเก็บอัตโนมัติเมื่อกดล็อกที่รีโมทและทางออกเมื่อเปิดสวิตช์กุญแจโดยอุปกรณ์ที่ติดตั้งต้องเป็นของใหม่และได้รับมาตรฐานผลิต (ISO ๑๖๙๔๔๙.๒๐๐๙ และ ISO ๙๐๐๑.๒๐๐๘) พร้อมแนบเอกสารจากบริษัทผู้ผลิตประกอบการพิจารณา
- (๔) ติดตั้งวิทยุเครื่องเล่น CD/DVD/MP3 พร้อมลำโพงทั้งด้านหน้าและด้านหลังไม่น้อยกว่า ๒ คู่
- (๕) ติดตั้ง ที วี (จอแบน)
- (๖) ติดตั้งไฟตัดหมอกด้านหน้าตัวรถ จำนวน ๒ ดวง
- (๗) มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณครบมาตรฐานของผู้ผลิตและถูกต้องตามกฎหมายจราจร

#### ๕.๒.๗ ระบบอื่นๆ

- (๑) กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน
- (๒) ที่ปัดน้ำฝน (หน้า/หลัง) แบบปรับตั้งเวลาได้
- (๓) ถังน้ำมันเชื้อเพลิง ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ ลิตร
- (๔) มียางปูพื้นด้านหน้า
- (๕) มีกระจกกระยะถอยหลังสามารถมองจากภายในได้สะดวก
- (๖) ติดผ้าม่านบังแดดแบบพิเศษกันแสงยูวี ชนิดรางคู่
- (๗) ประตูที่ใช้เป็นทางออกฉุกเฉินด้านท้ายของรถ ต้องมีข้อความว่า “ทางออกฉุกเฉิน” เป็นตัวอักษรภาษาไทยสีแดงสะท้อนแสงมีความสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ติดอยู่เหนือบริเวณที่เปิดปิดประตูหรือบริเวณขอบประตูด้านบนทางออกฉุกเฉินให้สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน

๗๐๗  
๓๙  
๖/๕/๖

- ๕.๒.๘ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศขนาดที่เหมาะสมกับตัวรถ มีช่องลมออกแบบปรับทิศทางและเปิด-ปิดได้ โดยติดตั้งที่คอนโซลด้านหน้าและเพดานห้องโดยสาร มีสวิทช์ควบคุมอุณหภูมิ และสวิทช์ควบคุมความเร็วรอบ พัดลมปรับความเร็วได้ ๓ ระดับสามารถควบคุมการทำงานได้โดยพนักงานขับรถ
- ๕.๒.๙ กระจกรอบตัวรถติดฟิล์มกรองแสงมีประสิทธิภาพการป้องกันรังสียูวีได้ไม่น้อยกว่า ๙๐% ลดความร้อนจากแสงแดดได้ไม่น้อยกว่า ๔๐% และต้องมีการสะท้อนแสงได้ไม่เกิน ๑๕% พร้อมรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๕.๒.๑๐ ผู้ขายต้องพ่นเคลือบสารกันสนิมด้วยน้ำยาป้องกันสนิมสีดำหรือน้ำตาลเข้มภายในประตู แซสซีเสปประตู ขอบชานน้ำ ลานน้ำ พื้นด้านล่าง โครงฝากระโปรง ตะเข็บใต้ท้องรถ ตะเข็บห้องเครื่อง ที่วางเบาะเตออร์ซีมัลล์และจุดอื่นๆ ที่ต้องพ่นด้วยน้ำยาป้องกันสนิม ทั้งภายนอกและภายในตัวรถ และต้องมีหนังสือรับรองการรับประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปีหรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร ในวันส่งมอบรถ และผู้ซื้อสามารถนำรถเข้าตรวจเช็คป้องกันสนิมที่ศูนย์บริการได้ทุก ๖ เดือน โดยไม่เสียค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น ภายในระยะเวลา ๕ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่อย่างใดจะถึงก่อน
- ๕.๒.๑๑ มีสมุดการรับประกันคุณภาพและการบำรุงรักษารถยนต์ อย่างละ ๑ ชุด
- ๕.๒.๑๒ มีสมุดคู่มือการใช้รถ ประจำรถคันละ ๑ ชุด
- ๕.๒.๑๓ มีเครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด ประกอบด้วย
- (๑) แม่แรงพร้อมด้วย ขนาดยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒ ตัน ๑ ชุด
  - (๒) ประแจถอดล้อ ๑ ชุด
  - (๓) ประแจแหวน (๖ ตัว) ๑ ชุด
  - (๔) ประแจปากตาย (๖ ตัว) ๑ ชุด
  - (๕) คีมปากกว้าง ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ ตัว
  - (๖) คีมลีดอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ ตัว
  - (๗) ไขควงปากแบน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ อัน
  - (๘) ไขควงปากสี่แฉก ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ อัน
  - (๙) ค้อนหัวกลม ขนาดไม่น้อยกว่า ๑.๕ ปอนด์ ๑ ตัว
  - (๑๐) ประแจเลื่อน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๑๐ นิ้ว ๑ ตัว
  - (๑๑) เครื่องดับเพลิงความจุของน้ำยาดับเพลิงไม่น้อยกว่า ๑ กิโลกรัม ติดตั้งภายในตัวรถในตำแหน่งที่ใช้งานได้สะดวก ๑ ชุด
  - (๑๒) กล่องโลหะใส่เครื่องมือพร้อมกุญแจล็อก ๑ กล่อง
  - (๑๓) สายพ่วงเบาะเตออร์ซีมัลล์ขนาดที่เหมาะสมกับการใช้งานของรถ จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๒.๑๔ จัดทำพินตราเครื่องหมาย (โลโก้) พร้อมชื่อสำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน ติดด้านข้างรถ โดยเครื่องหมายมีความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และสำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน มีความสูง ไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ติดไว้ตรงประตูด้านหน้าซ้าย-ขวา
- ๕.๒.๑๕ จัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ โดยกรมธรรม์คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี
- ๕.๒.๑๖ อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึง จะต้องครบถ้วนตามกำหนด เป็นตามมาตรฐานผู้ผลิต

- ๕.๒.๑๗ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายซึ่งได้รับแต่งตั้งโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต (สำนักงานใหญ่) ทั้งนี้ ต้องแนบหลักฐานที่ได้รับการแต่งตั้ง ในวันยื่นข้อเสนอราคา
- ๕.๒.๑๘ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญา/ผู้ขาย จะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ให้กับราชการโดยผู้ขายออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้นและจะต้องแนบเอกสารประกอบการพิจารณาให้ครบถ้วนตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะที่กำหนด
- ๕.๒.๑๙ ในระหว่างการรับประกัน ผู้ขายจะต้องบริการปรับแต่งเครื่องยนต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตรวจซ่อม อัตราปี เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง น้ำมันเฟืองท้าย น้ำมันเกียร์ น้ำมันเบรก น้ำมันพาวเวอร์ เปลี่ยนไส้กรองอากาศ กรองน้ำมันเครื่อง กรองน้ำมันโซล่า ตามวาระการซ่อมบำรุง การให้บริการของบริษัทผู้ผลิต โดยไม่คิดมูลค่าและค่าแรงในการให้บริการ

## ๖. รายละเอียดการส่งมอบ

- ๖.๑ รถยนต์นั่งส่วนบุคคล จำนวน ๒ คัน ภายใน ๔๕ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย
- ๖.๒ รถยนต์โดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง ภายใน ๔๕ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย
- ๖.๓ ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันให้เต็มถึงในวันส่งมอบ
- ๖.๔ ส่งมอบ ณ สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน
- ๖.๕ กำหนดเวลาชำระเงิน เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถยนต์ตามสัญญา และคณะกรรมการฯ ได้ทำการตรวจรับถูกต้องแล้ว

## ๗. ระยะเวลาดำเนินการ

เดือนธันวาคม ๒๕๖๐

## ๘. เกณฑ์ในการคัดเลือก

สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน จะคัดเลือกผู้เสนอราคาต่อหน่วยต่ำสุด จากผู้มีคุณสมบัติถูกต้อง และเสนอขายรถยนต์ตรงตามคุณลักษณะเฉพาะที่กำหนด โดยคำนึงถึงต้นทุนของผู้ผลิตตลอดอายุการใช้งานมาตรฐานของสินค้า บริการหลังการขาย และพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน

## ๙. วงเงินในการจัดหา

จากเงินกองทุนเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน แผนบริหารทางกลยุทธ์ กลุ่มงานการบริหารจัดการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑ เพื่อดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (ทดแทนของเดิม) จำนวน ๓ คัน เป็นจำนวนเงินรวมทั้งสิ้น ๒,๘๕๖,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านแปดแสนห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน) ดังนี้

- ๙.๑ รถยนต์นั่งส่วนบุคคล ขนาด ๗ ที่นั่ง จำนวน ๒ คัน เป็นเงิน ๑,๕๖๘,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านห้าแสนหกหมื่นแปดพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอากรอื่นๆ
- ๙.๒ รถยนต์โดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน ราคาคันละ ๑,๒๘๘,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอากรอื่นๆ

ลงชื่อ ..... กฤษณา ..... ประธานกรรมการ  
(นางกฤษณา สุภาจรรยา)

ลงชื่อ ..... วรรณ ..... กรรมการ  
(นางรจนา ไม้แก่นจันทร์)

ลงชื่อ ..... บุญส่ง ..... กรรมการ  
(นายบุญส่ง เดิมสันเทียะ)

๖๐  
.....  
.....